



INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH i BARWNIKÓW

87-100 Toruń, ul. M. Skłodowskiej-Curie 55

tel/fax: +48 (56) 650-03-33 Sekretariat: +48 (56) 650-00-44

ODDZIAŁ FARB i TWORZYW w Gliwicach
Biuro Normalizacji i Certyfikacji Wyrobów

44-100 Gliwice, ul. Chorzowska 50A

Centrala: +48 (32) 231-90-41, Fax: +48 (32) 231-26-74, e-mail: g.toczko@impib.pl

PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBÓW NA ZNAK EKOLOGICZNY „E”

(E-CERT)

(Wydanie 7)

Niniejszy dokument jest własnością IMPiB, wszelkie prawa zastrzeżone.
Zabrania się dokonywania zmian w treści oraz kopiowania i rozpowszechniania dokumentu
bez zgody Dyrektora OG.

Zatwierdził:

Opracował:

Weronika Nowak

Danuta Styś

Akceptuje:

Gliwice, 21 lipca 2014 r.

Znak ekologiczny „E” (wzór poniżej) jest zastrzeżonym prawnie znakiem zgodności Instytutu Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwników, znak towarowy Nr 86669.

Prawo oznaczania znakiem „E” przyznawane jest dla wyrobów:

- o zmniejszonej szkodliwości zdrowotnej i ekologicznej,
- nie zawierających produktów biobójczych oraz substancji chemicznych i ich mieszanin,
- zawierających nie więcej niż 0,01 % (ułamek masowy) każdego z metali ciężkich (Pb, Ba, Sb, As, Cd, Hg, Cr).

§ 1 Postanowienia ogólne

- 1 Przedmiotem programu są zasady certyfikacji wyrobów na znak ekologiczny „E”.
Certyfikacja na znak ekologiczny „E” dotyczy grupy wyrobów o symbolu ICS: 87.040 *Farby i lakiery oraz ICS: 83.140 Wyroby z gumy i tworzyw sztucznych.*
- 2 Znak ekologiczny „E” jest tzw. *znakiem zgodności strony trzeciej*, który został zdefiniowany w PN-EN ISO/IEC 17030:2009 jako „chroniony znak, przyznawany przez jednostkę dokonującą oceny zgodności jako strona trzecia, wskazujący że przedmiot oceny zgodności (wyrob, proces, osoba, system lub jednostka) jest zgodny z wyspecyfikowanymi wymaganiami”.
- 3 Prawo do oznakowania wyrobu znakiem „E” przyznawane jest wnioskodawcy, którym może być producent lub jego upoważniony przedstawiciel oraz importer.
- 4 Certyfikat na znak „E” przyznawany jest dla wyrobów gotowych, produkowanych seryjnie.
- 5 Certyfikacja wyrobów na znak „E” prowadzona jest przez Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwników w Toruniu, Oddział Farb i Tworzyw w Gliwicach, Biuro Normalizacji i Certyfikacji Wyrobów (BNC) według niniejszego programu i Procedury P-02/XVI *Certyfikacja Wyrobów w systemie 5. wg Przewodnika PKN-ISO /IEC Guide 67:2007*, którego podstawowymi elementami są:
 - ocena zgodności wyrobu z wymaganiami zawartymi w Kryteriach Technicznych, na podstawie przeprowadzonych badań laboratoryjnych;
 - kontrola początkowa u wnioskodawcy;
 - nadzór w okresie ważności certyfikacji, obejmujący okresowe kontrole u dostawcy oraz badania kontrolne certyfikowanego wyrobu pobranego z rynku lub u producenta.
- 6 Wnioskodawca składa w BNC wniosek o certyfikację wraz z „Oświadczeniem” (Wz-76/3/11) o nieobecności substancji chemicznych i ich mieszanin oraz produktów biobójczych w wyrobie oraz z „Oświadczeniem” (Wz-77/2/09) o zawartości w wyrobie metali ciężkich takich jak: ołów, antymon, arsen, kadm chrom, bar i rtęć.

Zawartość metali ciężkich występujących w wyrobie BNC sprawdza w oparciu o powyższe „Oświadczenie”, typując do badań, spośród występujących w wyrobie, co najmniej 2 metale ciężkie.

W przypadku braku takiego „Oświadczenia” sprawdza się ilościową zawartość wszystkich metali ciężkich.

§ 2 Wybór (pobieranie próbek)

Próbki do badań pobiera się według Instrukcji IQ/02/07 *Pobieranie próbek do badań.*

§ 3 Określenie właściwości

- 1 Sprawdzenie czy wyrób spełnia określone właściwości czy nie, odbywa się poprzez wstępne badanie wyrobu oraz kontrolę i ocenę procesu produkcji i systemu zarządzania jakością dostawcy.
- 2 Podstawę badań stanowią Kryteria Techniczne Nr 8/2013, wyd. 3. lub Kryteria Techniczne Nr 21/2014, wyd.1.
- 3 Badania dla potrzeb certyfikacji na znak ekologiczny „E” są wykonywane w akredytowanych laboratoriach badawczych lub laboratoriach uznanych (nieakredytowanych) za kompetentne przez BNC, a w uzasadnionych przypadkach również w laboratoriach producenta wyrobu.
- 4 Kontroli dokonuje się na reprezentatywnych dla procesu produkcji i systemu zarządzania jakością stanowiskach, wydziałach lub zakładach.
- 5 Posiadanie przez dostawcę certyfikatu systemu zarządzania jakością zgodnego z normą EN ISO 9001:2008 (PN-EN ISO 9001:2009) nie jest jednak warunkiem koniecznym przeprowadzenia procesu certyfikacji wyrobu.

§ 4 Przegląd (ocena)

Wyniki początkowej oceny procesu produkcji i systemu zarządzania jakością oraz badania typu BNC przegląda i ocenia pod względem zgodności z przyjętymi wymaganiami.

§ 5 Decyzja dotycząca certyfikacji

- 1 Jeżeli przegląd (ocena) został zakończony pozytywnie, Kierownik BNC podejmuje decyzję o udzieleniu certyfikacji. Uprawnienie to nie jest przekazywane żadnej osobie ani jednostce z zewnątrz. Dokumentem potwierdzającym zgodność wyrobu z wyspecyfikowanymi wymaganiami jest certyfikat uprawniający do oznakowania wyrobu znakiem ekologicznym „E”.
- 2 Certyfikat na znak „E” zawiera:
 - nazwę i adres jednostki wydającej certyfikat,
 - nazwę i adres dostawcy,
 - numer systemu certyfikacji i programu certyfikacji wyrobów, według których przeprowadzono certyfikację,
 - nazwę wyrobu i jego symbol klasyfikacji wg ICS/PKWiu,
 - numer i tytuł Kryteriów Technicznych,
 - okres ważności certyfikatu,
 - imiona, nazwiska i stanowiska osób upoważnionych do podpisywania certyfikatu.
- 3 Certyfikat na znak „E” przyznawany jest na 3 lata.
- 4 Certyfikat na znak „E” dotyczy tylko firmy i wyrobu wymienionych w certyfikacie.
- 5 Przeniesienie praw własności do certyfikatu uprawniającego do oznakowania wyrobu znakiem „E” na inny podmiot gospodarczy może być dokonane tylko przez BNC.

§ 6 Udzielenie zezwolenia

- 1 Jeżeli Kierownik BNC podjął decyzję o udzieleniu certyfikacji, wnioskodawca otrzymuje do podpisania *Umowę dotyczącą stosowania certyfikatu i znaku zgodności*.

- 2 Umowa określa uprawnienia i zobowiązania posiadacza certyfikatu oraz BNC, związane z wydanym certyfikatem.
- 3 Dostawca powinien:
 - przeprowadzać regularnie badania certyfikowanego wyrobu pobierając próbki z produkcji,
 - prowadzić stosowne zapisy z ww. badań, przechowywać je i udostępniać do wglądu BNC,
 - podejmować działania korygujące w przypadku stwierdzenia niezgodności,
 - prowadzić i przechowywać zapisy dotyczące reklamacji i działań podejmowanych w związku z reklamacjami, jak i wszelkimi usterkami wyrobu, mającymi wpływ na zgodność z wymaganiami oraz reklamacji dotyczących stosowania znaku „E”, i udostępniać je jednostce certyfikującej podczas kontroli w ramach nadzoru.
- 4 Dostawcę zobowiązuje się, aby wyrób oznakowany znakiem „E” na podstawie wydanego certyfikatu spełniał wymagania określone w Kryteriach Technicznych wymienionych w certyfikacie oraz był zgodny z dokumentacją i próbką wyrobu zgłoszoną do certyfikacji.

§ 7 Nadzór

- 1 BNC sprawuje nadzór na wydanymi certyfikatami przez:
 - coroczne kontrole procesu produkcji i systemu zarządzania jakością dostawcy,
 - ocenę badań kontrolnych próbek wyrobów pobranych u dostawcy i/lub zakupionych w handlu,
 - ocenę sposobu wykorzystywania certyfikatów przez dostawców,
 - sprawdzenie w jaki sposób umieszczany jest znak zgodności.
- 2 Badania kontrolne próbek, o których mowa w p.1, wykonywane będą w miarę potrzeb, nie rzadziej jednak niż raz w okresie ważności certyfikacji.
- 3 Działania w nadzorze będą wykonywane przez BNC z częstotliwością określoną odpowiednio w p. 1 i p. 2, jeżeli do BNC nie wpłyną informacje o nieprawidłowościach związanych z certyfikowanym wyrobem. W przypadku uzyskania takich informacji mogą być przeprowadzone kontrole specjalne i dodatkowe badania próbek.
- 4 Próbki do badań kontrolnych będą pobierane tak, jak to określono w § 2.

§ 8 Oznakowanie wyrobów znakiem „E”

- 1 Dostawca, który uzyskał zezwolenie do oznakowania wyrobu znakiem „E” powinien:
 - umieścić ten znak bezpośrednio na wyrobie w sposób trwały i niemożliwy do przeniesienia z jednego wyrobu na drugi,
 - jeżeli wymiary lub rodzaj wyrobu nie pozwalają na umieszczenie znaku jak przedstawiono wyżej, znak należy nanieść na najmniejsze opakowanie, w którym jest on wprowadzany do obrotu, albo w ostateczności, na najmniejsze opakowanie zbiorcze. Znak może być również umieszczony w dokumentach handlowych towarzyszących wyrobowi.
- 2 Na wyrobie lub opakowaniu wyrobu nie powinny być uwidocznione inne znaki zgodności strony trzeciej, takie jak odnoszące się do systemów zarządzania jakością lub systemów zarządzania środowiskowego i usług.
- 3 Oznakowanie wyrobu lub związane z nim informacje powinny jasno wskazywać właściwe wydanie dokumentu odniesienia.

- 4 W przypadku nowelizacji dokumentu odniesienia, wyrób może być oznakowany w dotychczasowy sposób do końca ważności certyfikatu.
- 5 Wysokość znaku „E” umieszczanego na wyrobie nie powinna być mniejsza niż 5 mm.
- 6 Formę graficzną znaku określa załącznik do *Umowy dotyczącej stosowania certyfikatu i znaku zgodności*.

§ 9 Wykorzystywanie certyfikatów i znaków zgodności

- 1 Dostawca ma prawo do opublikowania faktu, iż jest posiadaczem certyfikatu uprawniającego do oznakowania wyrobu znakiem „E” i wykorzystania tego faktu w reklamie, katalogach, ogłoszeniach i informacjach dla użytkowników.
- 2 Dostawca nie powinien podawać w informacjach dla użytkownika, opisów i stwierdzeń, które mogłyby wprowadzić nabywcę w błąd, sugerujących, że wyrób jest certyfikowany na znak „E”, w przypadku gdy tak nie jest.

§ 10 Niewłaściwe wykorzystywanie certyfikatu i/lub znaku „E”

- 1 W przypadku otrzymania informacji lub natrafienia w reklamach, katalogach itp. na niewłaściwe powoływanie się na system certyfikacji lub wprowadzające w błąd wykorzystanie certyfikatu i/lub znaku „E”, BNC podejmie odpowiednie działania.
- 2 Działania takie mogą obejmować: działania korygujące, cofnięcie certyfikacji, opublikowanie wiadomości o naruszeniu reguł i – jeśli to konieczne – inne działania prawne.
- 3 Rodzaje działań korygujących, o których mowa w p. 2, będą zależeć od rodzaju niewłaściwego wykorzystywania certyfikatu i/lub znaku „E” i konsekwencji tego stosowania.
- 4 Jeżeli dostawca odmówi zastosowania działań korygujących, BNC podejmie następujące czynności:
 - unieważnia dostawcy odpowiednią umowę związaną z certyfikacją,
 - cofa certyfikację,
 - powiadamia odpowiednią władzę i/lub inne jednostki, jeśli to niezbędne, o odmowie przeprowadzenia działań korygujących przez dostawcę.

§ 11 Zawieszenie certyfikacji

Zawieszenie certyfikacji przez BNC może być następstwem:

- negatywnych wyników nadzoru, które wykazują taki stopień niezgodności z wymaganiami, że nie jest konieczne natychmiastowe cofnięcie certyfikacji,
- stwierdzenia niewłaściwego wykorzystania certyfikatu i/lub znaku „E” (np. wprowadzające w błąd publikacje lub reklama), które nie zostało rozwiązane przez odwołanie i odpowiednie działania korygujące przeprowadzone przez dostawcę,
- uniemożliwienia przez dostawcę przeprowadzenia badań wyrobu i/lub kontroli w ramach nadzoru,
- nie wykonania przez dostawcę działań korygujących,
- nie wywiązywania się dostawcy z zobowiązań określonych w umowie,
- innego naruszenia programu certyfikacji lub procedur BNC,
- porozumienia między BNC a dostawcą w przypadku przerwania produkcji lub z innych

- powodów,
– na wniosek dostawcy.

W okresie zawieszenia posiadacz certyfikatu nie może identyfikować jakiegokolwiek wyrobu jako certyfikowanego, a wyprodukowanego podczas zawieszenia.

§ 12 Cofnięcie certyfikacji

Cofnięcie certyfikacji przez BNC może być następstwem:

- nie spełnienia przez dostawcę w ustalonym terminie postawionych przez jednostkę certyfikującą warunków uchylenia zawieszonych certyfikacji, chyba że dostawca uzgodnił z BNC zmianę terminu,
- dużej niezgodności stwierdzonej podczas nadzoru,
- nie wypełnienia przez dostawcę zobowiązań finansowych,
- innych naruszeń warunków umowy,
- nie zapewnienia zgodności z nowymi wymaganiami, jeśli np. kryteria lub zasady zostały zmienione,
- stwierdzenia celowego nadużycia przez dostawcę uprawnień wynikających z posiadania zezwolenia,
- zaprzestania produkcji wyrobu lub zaprzestania działalności dostawcy,
- rezygnacji dostawcy z certyfikacji.

Po cofnięciu certyfikacji dostawca powinien zaprzestać wykorzystywania wszelkich materiałów reklamowych zawierających jakiegokolwiek powołanie się na tę certyfikację.

§ 13 Ponowna certyfikacja

Ponowną ocenę przeprowadza się przy przedłużeniu certyfikacji.

Przedłużenie okresu ważności certyfikacji może nastąpić na pisemny wniosek posiadacza certyfikatu, złożony nie później niż 2 miesiące przed upływem terminu ważności certyfikacji.

Przy ponownej certyfikacji są stosowane takie same procedury oceny zgodności jak przy udzielaniu certyfikacji po raz pierwszy. Informacje uzyskane w okresie nadzoru nad certyfikatem i pozytywny wynik nadzoru są wykorzystywane przy przedłużeniu ważności certyfikacji. Okres ważności certyfikacji jest przedłużany na kolejne 3 lata.

§ 14 Rozszerzenie lub ograniczenie zakresu certyfikacji

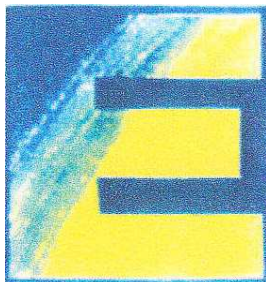
W okresie ważności certyfikacji, na wniosek dostawcy, BNC w oparciu o stosowne dokumenty i czynności, może rozszerzyć zakres certyfikacji o dodatkowe odmiany/wersje certyfikowanego wyrobu, jeżeli nie różnią się one znacząco i spełniają wszystkie wyspecyfikowane wymagania dla wyrobu, który jest już certyfikowany. W takim przypadku BNC nie przeprowadza oceny procesu produkcji i systemu zarządzania jakością, może jednak wymagać wykonania badań dodatkowych odmian wyrobu.

Ograniczenie zakresu certyfikacji może nastąpić w przypadku gdy wyrób nie spełnia jakiegoś wymagania, odmiana/wersja wyrobu nie spełnia określonych wymagań, bądź na wniosek dostawcy.

§ 15 Opłaty

- 1 Wszystkie opłaty za czynności związane z certyfikacją ponosi dostawca na podstawie faktur wystawianych przez Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwników w Toruniu.

- 2 Wysokość opłat ustala się na podstawie „Cennika opłat” BNC, stanowiącego odrębny dokument udostępniany dostawcom do wglądu.
- 3 Koszty badań wyrobu są rozliczane bezpośrednio pomiędzy dostawcą a laboratorium badawczym i nie są wliczane do kosztów certyfikacji.



Wzór znaku ekologicznego "E"

Koniec