


# ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO Nr AB 163

wydany przez  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 18 Data wydania: 13 lipca 2018 r.

 <p style="text-align: center;">AB 163</p>	<p>Nazwa i adres</p> <p style="text-align: center;"><b>INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW</b></p> <p style="text-align: center;">ul. M. Skłodowskiej-Curie 55 87-100 Toruń</p> <p style="text-align: center;"><b>ODDZIAŁ FARB I TWORZYW W GLIWICACH ZAKŁAD BADAWCZO-ANALITYCZNY</b></p> <p style="text-align: center;">ul. Chorzowska 50 A 44-100 Gliwice</p>
<p>Kod identyfikacji dziedziny/przedmiotu badań</p>	<p>Dziedzina/przedmiot badań:</p>
<p>C/4; C/17; C/21 J/4; J/17; J/21 N/4; N/17; N/21 Q/17</p>	<p>Badania chemiczne, wyroby chemiczne – w tym farby, wyroby z tworzyw sztucznych, gumy i inne Badania mechaniczne, wyroby chemiczne – w tym farby, wyroby z tworzyw sztucznych, gumy i inne Badania właściwości fizycznych, wyroby chemiczne – w tym farby, wyroby z tworzyw sztucznych, gumy i inne Badania sensoryczne – wyroby z tworzyw sztucznych</p>

Wersja strony: A

**DYREKTOR**

**LUCYNA OLBORSKA**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 163 z dnia 09.08.2017 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

<b>Odział Farb i Tworzyw w Gliwicach</b> <b>Zakład Badawczo-Analityczny</b> <b>Laboratorium Badań Wyrobów Lakierowych (DFF)</b> ul. Chorzowska 50 A; 44-100 Gliwice		
<b>Przedmiot badań/wyrób</b>	<b>Rodzaj działalności/badane cechy/metoda</b>	<b>Dokumenty odniesienia</b>
<b>Farby i lakiery</b>	Klarowność i barwa, kożuszenie, konsystencja, jednorodność Metoda wizualna	PN-EN ISO 1513:2010
	Lepkość Czas wypływu dla cieczy newtonowskich - dno stożkowe średnica otworu wypływowego 4 mm Metoda kubków wypływowych	PN-C-81701:1997 metoda A PN-EN ISO 2431:2012
	Gęstość Metoda piknometryczna	PN-EN ISO 2811-1:2016-04
	Składniki podstawowe - części nietlotne Metoda wagowa	PN-EN ISO 3251:2008
	Krycie wyrobów lakierowych Metoda C	PN-C-81536:1989
	Stopień wyschnięcia i czasu wysychania	PN-EN ISO 9117-3:2010
	Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC) Zakres: (0,8 – 850) g/l Metoda chromatografii gazowej	PN-EN ISO 11890-2:2013-06
<b>Farby i lakiery nie zawierające wody</b>	Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC) Metoda różnicowa	PN-EN ISO 11890-1:2008 z wyłączeniem p. 7.5
<b>Farby dyspersyjne, powłoki farb dyspersyjnych</b>	Przydatność do nanoszenia pędzlem Metoda wizualna	PN-C-81913:1998 p. 2.5.2
	Próba na ściekanie z powierzchni pionowych Metoda wizualna	PN-C-81913:1998 p. 2.5.3
	Odporność powłoki na tarcie na sucho Metoda wizualna	PN-C-81914:2002 p. 3.5.2
	Odporność powłok na szorowanie na mokro	PN-C-81913:1998 p. 2.5.8 PN-EN ISO 11998:2007
	Przepuszczalność pary wodnej przez swobodne powłoki Metoda wagowa	PN-C-81913:1998 p. 2.5.11 PN-EN ISO 7783:2012
	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej Metoda obliczeniowa	PN-C-81913:1998 p. 2.5.12

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Powłoki	Grubość powłoki Metoda 4A; 4B; 7C	PN-EN ISO 2808:2008
	Odporność powłoki na ciecze Metoda zanurzenia w cieczach innych niż woda	PN-EN ISO 2812-1:2018-01
	Odporność powłoki na ciecze Metoda zanurzenia w wodzie	PN-EN ISO 2812-2:2008
	Odporność powłoki na ciecze Metoda z użyciem materiału absorbującego	PN-EN ISO 2812-3:2012
	Odporność powłoki na ciecze Metoda płamienia	PN-EN ISO 2812-4:2018-01 z wyłączeniem p. 9.3.2
	Odporność powłok na rozpyloną obojętną solankę (mgłę), test NSS	PN-EN ISO 9227:2017-06
	Zginanie powłok na sworzniu cylindrycznym	PN-EN ISO 1519:2012
	Tłoczność powłok	PN-EN ISO 1520:2007
	Twardość powłok (próba tłumienia)	PN-EN ISO 1522:2008
	Odporność na wciskanie wg Buchholza	PN-EN ISO 2815:2004
	Odporność powłok na odrywanie od podłoża Metoda siatki nacięć	PN-EN ISO 2409:2013-06
	Przyczepność Metoda odrywowa	PN-EN ISO 4624:2016-05
	Odporność na ścieranie Metoda krążka z papierem ściernym Metoda obracającego się gumowego krążka ściernego	PN-EN ISO 7784-1:2016-05 PN-EN ISO 7784-2:2016-05
	Połysk zwierciadlany niemetalicznych powłok lakierowych pod kątem 20°, 60°, 85°	PN-EN ISO 2813:2014-11
	Odporność powłok na wilgoć	PN-EN ISO 6270-2:2018-02
	Ocena zniszczeń powłok Zniszczenia - ilość i rozmiar uszkodzeń. Metoda wizualna Spęcherzenie. Metoda wizualna Zardzewienie. Metoda wizualna Spękanie. Metoda wizualna Złuszczenie. Metoda wizualna Skredowanie metodą taśmy. Metoda wizualna Odwarstwienie i skorodowanie wokół rysy	PN-EN ISO 4628-1:2016-03 PN-EN ISO 4628-2:2016-03 PN-EN ISO 4628-3:2016-03 PN-EN ISO 4628-4:2016-03 PN-EN ISO 4628-5:2016-03 PN-EN ISO 4628-6:2012 PN-EN ISO 4628-8:2013-05

Wersja strony: A

<b>Przedmiot badań/wyrób</b>	<b>Rodzaj działalności/badane cechy/metoda</b>	<b>Dokumenty odniesienia</b>
<b>Powłoki lakierowe, tworzywa sztuczne</b>	Odporność na działania atmosferyczne i sztuczne promieniowanie Metoda ekspozycji w UV	PN-EN ISO 16474-1:2014-02 PN-EN ISO 16474-2:2014-02 PN-EN ISO 16474-3:2014-02 PN-EN ISO 4892-1:2016-06 PN-EN ISO 4892-2:2013-06 PN-EN ISO 4892-3:2016-04
<b>Materiały i wyroby z tworzyw sztucznych</b>	Zawartość popiołu Metoda wagowa	PN-EN ISO 3451-1:2010 metoda A PN-EN ISO 3451-4:2004 PN-EN ISO 3451-5:2004

Wersja strony: A

<b>Odział Farb i Tworzyw w Gliwicach</b> <b>Zakład Badawczo-Analityczny</b> <b>Laboratorium Badań Wytrzymałościowych (DFW)</b> ul. Chorzowska 50 A; 44-100 Gliwice		
<b>Rury i kształtki oraz inne wyroby z tworzyw sztucznych</b>	Wymiary geometryczne: - średnica zewnętrzna do 3400 mm - średnica wewnętrzna do 750 mm - grubość ścianki do 150 mm - wymiary otworów do 750 mm - długość do 30 m - odchylenie od okrągłości - kąty kształtek	PN-EN ISO 3126:2006
	Wytrzymałość na rozciąganie Granica plastyczności Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 527-1:2012 PN-EN ISO 527-2:2012 PN-EN ISO 527-3:1998 PN-EN ISO 527-4:2000 PN-EN ISO 527-5:2010 PN-ISO 37:2007 PN-C-89265-4:1998 p.3.7 PN-EN ISO 6259-1:2015-05
	Wytrzymałość na rozciąganie zgrzewu doczołowego Maksymalne obciążenie 50 kN	ISO 13953:2001
	Wzdłużna wytrzymałość przy rozciąganiu Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN 1393:2002
	Moduł sprężystości przy rozciąganiu Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 527-1:2012 PN-EN ISO 527-2:2012 PN-EN ISO 527-4:2000 PN-EN ISO 527-5:2010 PN-EN 1393:2002
	Wytrzymałość na ściskanie Napężenie ściskające przy granicy plastyczności Napężenie ściskające przy zniszczeniu Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 604:2006
	Wytrzymałość na zginanie Napężenie zginające przy zniszczeniu Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 178:2011 PN-EN ISO 14125:2001
	Moduł sprężystości przy zginaniu Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 178:2011 PN-EN ISO 14125:2001
	Sztwność obwodowa Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 9969:2016-02 PN-EN 1228:1999 PN-EN ISO 13967:2011
	Elastyczność obwodowa do $\varnothing$ 1200 mm Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 13968:2009
	Skurcz wzdłużny Zmiana wymiarów liniowych	PN-EN ISO 2505:2006
	<b>Rury z tworzyw sztucznych</b>	Oznaczanie wskaźnika pełzania

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Rury z nieplastifikowanego PVC	Odporność na dichlorometan (DCMT) Metoda zanurzeniowa	PN-EN ISO 9852:2017-11
Rury i kształtki z tworzyw sztucznych	Odporność na uderzenie Metoda spadającego ciężarka	PN-EN ISO 3127:2017-12
	Odporność na uderzenie Metoda schodkowa	PN-EN ISO 11173:2017-12 PN-EN ISO 13263:2017-12
	Zmiany w wyniku ogrzewania Metoda wizualna	PN-EN ISO 580:2006
Wyroby z tworzyw sztucznych o przekrojach zamkniętych	Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne w stałej temperaturze Zakres: ciśnienie max 10 MPa średnice do $\varnothing$ 315 mm Metoda woda w wodzie	PN-EN ISO 1167-1:2007 PN-EN ISO 1167-2:2007 PN-EN ISO 1167-3:2008 PN-EN ISO 1167-4:2008
	Szczelność połączeń kielichowych Zakres: Warunki A: średnica do 800 mm Warunki B, C: średnica do 600 mm	PN-EN 1277:2005
	Szczelność połączeń Badanie wodą i powietrzem	PN-EN ISO 13254:2017-11 PN-EN ISO 13255:2017-12
Tworzywa termoplastyczne	Masowy wskaźnik szybkości pływnięcia tworzyw termoplastycznych Obciążenia: (2,16 – 21,6) kg	PN-EN ISO 1133-1:2011
	Temperatura mięknięcia Zakres: temp. do 250°C obciążenia: 10 N, 50 N Metoda wg Vicata	PN-EN ISO 306:2014-02 PN-EN ISO 2507-1:2017-11 PN-EN ISO 2507-2:2017-12 PN-EN ISO 2507-3:2017-12
Tworzywa termoplastyczne i termoutwardzalne	Temperatura ugięcia pod obciążeniem Zakres: temp. do 250°C naprężenie zgin.: 1,8 MPa	PN-EN ISO 75-1:2013-06 PN-EN ISO 75-2:2013-06 PN-EN ISO 75-3:2005
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych	Twardość Zakres: do 95 Shore'a A Zakres: do 99 Shore'a D Metoda Shore'a	PN-EN ISO 868:2005 metoda A PN-EN ISO 868:2005 metoda D
	Gęstość Dolny zakres oznaczalności: 0,3 g/cm <sup>3</sup> Metoda imersyjna	PN-EN ISO 1183-1:2013-06
	Czas indukcji utlenienia Metoda różnicowej kalymetrii skaningowej (DSC)	PN-EN ISO 11357-6:2018-04 PN-EN ISO 11357-1:2016-11 PN-EN 728:1999
	Temperatura zeszklenia Metoda różnicowej kalymetrii skaningowej (DSC)	PN-EN ISO 11357-2:2014-06 PN-EN ISO 11357-1:2016-11
	Temperatura i entalpia topnienia i krystalizacji Metoda różnicowej kalymetrii skaningowej (DSC)	PN-EN ISO 11357-3:2013-06 PN-EN ISO 11357-1:2016-11

Wersja strony: A

<b>Przedmiot badań/wyrób</b>	<b>Rodzaj działalności/badane cechy/metoda</b>	<b>Dokumenty odniesienia</b>
<b>Materiały i wyroby z tworzyw sztucznych</b>	Zmiany masy Metoda termogravimetryczna (TGA)	PN-EN ISO 11358-1:2014-09
<b>Opakowania zabezpieczone przed otwarciem przez dziecko, przystosowane do powtórnego zamknięcia</b>	Łatwość otwierania Badania na grupie osób Metoda pełna i sekwencyjna	PN-EN ISO 8317:2016-03

Wersja strony: A

## Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 163

Status zmian: wersja pierwotna - A

Zatwierdzam status zmian  
DYREKTOR

**LUCYNA OLBORSKA**  
dnia: 13.07.2018 r.

