


# ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO Nr AB 163

wydany przez  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 17 Data wydania: 9 sierpnia 2017 r.

 <p style="text-align: center;">AB 163</p>	<p>Nazwa i adres</p> <p style="text-align: center;"><b>INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW</b></p> <p style="text-align: center;">ul. M. Skłodowskiej-Curie 55 87-100 Toruń</p> <p style="text-align: center;"><b>ODDZIAŁ FARB I TWORZYW W GLIWICACH ZAKŁAD BADAWCZO-ANALITYCZNY</b></p> <p style="text-align: center;">ul. Chorzowska 50 A 44-100 Gliwice</p>
<p>Kod identyfikacji dziedziny/przedmiotu badań</p>	<p>Dziedzina/przedmiot badań:</p>
<p>C/4; C/17; C/21 J/4; J/17; J/21 N/4; N/17; N/21 Q/17</p>	<p>Badania chemiczne, wyroby chemiczne - w tym farby, wyroby z tworzyw sztucznych, gumy i inne Badania mechaniczne, wyroby chemiczne - w tym farby, wyroby z tworzyw sztucznych, gumy i inne Badania właściwości fizycznych, wyroby chemiczne - w tym farby, wyroby z tworzyw sztucznych, gumy i inne Badania sensoryczne – wyroby z tworzyw sztucznych</p>

Wersja strony: A

**DYREKTOR**

**LUCYNA OLBORSKA**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 163 z dnia 09.08.2017 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

<b>Odział Farb i Tworzyw w Gliwicach</b> <b>Zakład Badawczo-Analityczny</b> ul. Chorzowska 50 A, 44-100 Gliwice		
<b>Przedmiot badań/wyrób</b>	<b>Rodzaj działalności/badane cechy/metoda</b>	<b>Dokumenty odniesienia</b>
<b>Farby i lakiery</b>	Klarowność i barwa, kożuszenie, konsystencja, jednorodność Metoda wizualna	PN-EN ISO 1513:2010
	Lepkość Czas wypływu dla cieczy newtonowskich - dno stożkowe Metoda kubków wypływowych	PN-C-81701:1997 metoda A PN-EN ISO 2431:2012
	Lepkość Zakres: (0,1 – 8000) Pa·s Ciecze newtonowskie i nienewtonowskie Metoda pomiaru wiskozymetrem Brookfielda	PN-EN ISO 2555:2011
	Gęstość Metoda piknometryczna	PN-EN ISO 2811-1:2016-04
	Składniki podstawowe – części nielotne Metoda wagowa	PN-EN ISO 3251:2008
	Krycie wyrobów lakierowych Metoda C	PN-C-81536:1989
	Stopień wyschnięcia i czasu wysychania	PN-EN ISO 9117-3 :2010
	Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC) Zakres: (0,8 – 850) g/l Metoda chromatografii gazowej	PN-EN ISO 11890-2:2013-06
<b>Farby i lakiery nie zawierające wody</b>	Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC) Zakres: przy VOC > 15 % (m/m) Metoda różnicowa	PN-EN ISO 11890-1:2008
<b>Farby dyspersyjne, powłoki farb dyspersyjnych</b>	Przydatność do nanoszenia pędzlem Metoda wizualna	PN-C-81913:1998 p. 2.5.2
	Próba na ściekanie z powierzchni pionowych Metoda wizualna	PN-C-81913:1998 p. 2.5.3
	Odporność powłoki na tarcie na sucho Metoda wizualna	PN-C-81914:2002 p. 3.5.2
	Odporność powłok na szorowanie na mokro	PN-C-81913:1998 p. 2.5.8 PN-EN ISO 11998:2007
	Przepuszczalność pary wodnej przez swobodne powłoki Metoda wagowa	PN-C-81913:1998 p. 2.5.11 PN-EN ISO 7783:2012
	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej Metoda obliczeniowa	PN-C-81913:1998 p. 2.5.12

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Powłoki	Grubość powłoki Metoda 4A; 4B; 7C	PN-EN ISO 2808:2008
	Odporność powłoki na ciecze Metoda zanurzenia w cieczach innych niż woda	PN-EN ISO 2812-1:2008
	Odporność powłoki na ciecze Metoda zanurzenia w wodzie	PN-EN ISO 2812-2:2008
	Odporność powłoki na ciecze Metoda z użyciem materiału absorbującego	PN-EN ISO 2812-3:2012
	Odporność powłoki na ciecze Metoda płamienia	PN-EN ISO 2812-4:2008
	Odporność powłok na rozpyloną obojętną solankę (mgłę), test NSS	PN-EN ISO 9227:2012
	Zginanie powłok na sworzniu cylindrycznym	PN-EN ISO 1519:2012
	Tłoczność powłok	PN-EN ISO 1520:2007
	Twardość powłok (próba tłumienia)	PN-EN ISO 1522:2008
	Odporność na wciskanie wg Buchholza	PN-EN ISO 2815:2004
	Odporność powłok na odrywanie od podłoża Metoda siatki nacięć	PN-EN ISO 2409:2013-06
	Przyczepność Metoda odrywowa	PN-EN ISO 4624:2016-05
	Odporność na ścieranie Metoda krążka z papierem ściernym Metoda obracającego się gumowego krążka ściernego	PN-EN ISO 7784-1:2016-05 PN-EN ISO 7784-2:2016-05
	Połysk zwierciadlany niemetalicznych powłok lakierowych pod kątem 20°, 60°, 85°	PN-EN ISO 2813:2014-11
	Odporność powłok na wilgoć	PN-EN ISO 6270-2:2006
	Ocena zniszczeń powłok Zniszczenia - ilość i rozmiar uszkodzeń. Metoda wizualna Spęcherzenie. Metoda wizualna Zardzewienie. Metoda wizualna Spękanie. Metoda wizualna Złuszczenie. Metoda wizualna Skredowanie metodą taśmy. Metoda wizualna Odwarstwienie i skorodowanie wokół rysy	PN-EN ISO 4628-1:2016-03 PN-EN ISO 4628-2:2016-03 PN-EN ISO 4628-3:2016-03 PN-EN ISO 4628-4:2016-03 PN-EN ISO 4628-5:2016-03 PN-EN ISO 4628-6:2012 PN-EN ISO 4628-8:2013-05

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
<b>Powłoki lakierowe, tworzywa sztuczne</b>	Odporność na działania atmosferyczne i sztuczne promieniowanie Metoda ekspozycji w UV	PN-EN ISO 4892-1:2016-06 PN-EN ISO 4892-2:2013-06 PN-EN ISO 4892-3:2016-04 PN-EN ISO 16474-1:2014-02 PN-EN ISO 16474-2:2014-02 PN-EN ISO 16474-3:2014-02
<b>Rury i kształtki oraz inne wyroby z tworzyw sztucznych</b>	Wymiary geometryczne: - średnica zewnętrzna do 3400 mm - średnica wewnętrzna do 750 mm - grubość ścianki do 150 mm - wymiary otworów do 750 mm - długość do 30 m - odchylenie od okrągłości - kąty kształtek	PN-EN ISO 3126:2006
	Wytrzymałość na rozciąganie Granica plastyczności Wytrzymałość na rozciąganie zgrzewu doczołowego Wzdłużna wytrzymałość przy rozciąganiu Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 527-1:2012 PN-EN ISO 527-2:2012 PN-EN ISO 527-3:1998 PN-EN ISO 527-4:2000 PN-EN ISO 527-5:2010 PN-ISO 37:2007 PN-C-89265-4:1998 p.3.7
	Moduł sprężystości przy rozciąganiu Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 6259-1:2015-05 PN-EN 1393:2002 ISO 13953:2001
	Wytrzymałość na ściskanie, naprężenie ściskające przy granicy plastyczności i naprężenie ściskające przy zniszczeniu Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 604:2006
	Wytrzymałość na zginanie i naprężenie zginające przy zniszczeniu Moduł sprężystości przy zginaniu Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 178:2011 PN-EN ISO 14125:2001
	Szywność obwodowa Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 9969:2016-02 PN-EN 1228:1999 PN-EN ISO 13967:2011
	Elastyczność obwodowa do $\varnothing$ 1200 mm Maksymalne obciążenie 50 kN	PN-EN ISO 13968:2009
	Skurcz wzdłużny Zmiana wymiarów liniowych	PN-EN ISO 2505:2006

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
<b>Rury z nieplastifikowanego PVC</b>	Odporność na dichlorometan (DCMT)	PN-EN 580:2005
<b>Rury i kształtki z tworzyw sztucznych</b>	Odporność na uderzenie Metoda spadającego ciężarka	PN-EN 744:1997 PN-EN ISO 7765-1:2005
	Odporność na uderzenie	PN-EN 1411:1998 PN-EN 12061:2001
	Zmiany w wyniku ogrzewania Metoda wizualna	PN-EN ISO 580:2006
<b>Wyroby z tworzyw sztucznych o przekrojach zamkniętych</b>	Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne w stałej temperaturze Zakres: ciśnienie max 10 MPa średnice do $\varnothing$ 315 mm Metoda woda w wodzie	PN-EN ISO 1167-1:2007 PN-EN ISO 1167-2:2007 PN-EN ISO 1167-3:2008 PN-EN ISO 1167-4:2008
	Szczelność połączeń kielichowych Zakres: Warunki A: średnica do 800 mm Warunki B, C: średnica do 600 mm	PN-EN 1277:2005
	Szczelność połączeń	PN-EN 1053:1998 PN-EN 1054:1998
<b>Tworzywa termoplastyczne</b>	Masowy wskaźnik szybkości pływnięcia tworzyw termoplastycznych Obciążenia: (2,16 – 21,6) kg	PN-EN ISO 1133-1:2011
	Temperatura mięknięcia Zakres: temp. do 250°C obciążenia: 10 N, 50 N Metoda wg Vicata	PN-EN ISO 306:2014-02 PN-EN 727:1998
<b>Tworzywa termoplastyczne i termoutwardzalne</b>	Temperatura ugięcia pod obciążeniem Zakres: temp. do 250°C naprężenie zgin.: 1,8 MPa	PN-EN ISO 75-1:2013-06 PN-EN ISO 75-2:2013-06 PN-EN ISO 75-3:2005
<b>Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych</b>	Twardość Zakres: od 0,5 do 99 Shore'a A Metoda Shore'a	PN-EN ISO 868:2005, Metoda A
	Gęstość Dolny zakres oznaczalności: 0,3 g/cm <sup>3</sup> Metoda imersyjna	PN-EN ISO 1183-1:2013-06
	Stopień usieciowania Metoda ekstrakcji rozpuszczalnikiem	PN-EN ISO 10147:2013-06
	Czas indukcji utlenienia Metoda różnicowej kalorymetrii skaningowej (DSC)	PN-EN ISO 11357-6:2013-06 PN-EN ISO 11357-1:2016-11 PN-EN 728:1999
	Temperatura zeszklenia Metoda różnicowej kalorymetrii skaningowej (DSC)	PN-EN ISO 11357-2:2014-06 PN-EN ISO 11357-1:2016-11
	Temperatura i entalpia topnienia i krystalizacji Metoda różnicowej kalorymetrii skaningowej (DSC)	PN-EN ISO 11357-3:2013-06 PN-EN ISO 11357-1:2016-11

Wersja strony: A

<b>Przedmiot badań/wyrób</b>	<b>Rodzaj działalności/badane cechy/metoda</b>	<b>Dokumenty odniesienia</b>
<b>Materiały i wyroby z tworzyw sztucznych</b>	Zmiany masy Metoda termogravimetryczna (TGA)	PN-EN ISO 11358-1:2014-09
	Zawartość popiołu Metoda wagowa	PN-EN ISO 3451-1:2010, Metoda A PN-EN ISO 3451-4:2004 PN-EN ISO 3451-5:2004
	Migracja globalna do izooktanu metodą przez całkowite zanurzenie Zakres: (0,1 – 200) mg/dm <sup>2</sup> Metoda wagowa	PN-EN 1186-14:2005
<b>Opakowania zabezpieczone przed otwarciem przez dziecko, przystosowane do powtórnego zamknięcia</b>	Łatwość otwierania Badania na grupie osób Metoda pełna i sekwencyjna	PN-EN ISO 8317:2016-03
<b>Rury z tworzyw sztucznych</b>	Oznaczanie wskaźnika pelzania	PN-EN ISO 9967:2016-02

Wersja strony: A

## Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 163

Status zmian: wersja pierwotna - A

Zatwierdzam status zmian  
DYREKTOR

**LUCYNA OLBORSKA**  
dnia: 09.08.2017 r.

